

涤纶低弹长丝与中长涤/粘纱交织仿毛春雨绸

涤纶低弹长丝织物具有很好的服用性能，但容易起毛起球，产生静电。而用涤纶低弹长丝与中长涤/粘纱交织，能显著改善织物的起毛起球及静电现象，仿毛效应好，而且原料成本可降低。现将我厂春雨绸的组织规格和生产工艺叙述如下。

1. 选用150旦/30~34F低弹涤纶丝为经纱，32/2英支中长涤/粘（65/35）线为纬纱。低弹涤纶丝卷曲膨松，伸长大且回复快，富有弹性，透气性较好。用中长涤/粘线作纬纱，有利于防止织物起毛起球，进一步改善织物服用性能，降低成本，还可以利用涤和粘在染色过程中吸色性能不同，弹性不同，既能达到毛型模糊色，又可增加织物的毛型感。

2. 经密455根/10厘米，纬密288根/10厘米。

3. 采用2/2斜纹组织为基础，配以小花纹图案和人字形仿毛组织，仿毛效果好。

4. 织造工艺路线：

经纱→原料检验→整经→无捻上浆
纬纱→原料检验→卷纬 } 织造

经纱采用无捻上浆，能确保纤维的膨松度，增强耐磨力，防止织造过程中断头和起毛。上浆率一般控制在5%左右。

5. 染整工艺路线：

坯绸检验→退浆挂练→松式高温高压染色
→离心脱水或真空吸水→松式烘干→热定形
或加磨毛整理

用松式染整加工，从坯绸到成品的缩率控制在13%左右，可提高仿毛效果。染色时，只需染涤纶纤维，让粘胶纤维沾上少量淡色，用模糊色手法，使产品具有良好的毛型色泽。

（吴江县盛泽新联丝织厂 邵牧非）